

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»
_____/Константинов Д.В.
«24» августа 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку полуавтоматических сварочных аппаратов.

Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Количество
Авто	ЦС филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	30 календарных дней с момента заключения договора	2 шт.

1. Технические требования к продукции.

Технические данные аппарата должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Наименование	Технические требования и характеристики		Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
Полуавтоматический сварочный аппарат	Напряжение, В	380±10%	27.90.31.111	запрет, не применяется на основании пп. «и» п. 5*
	Частота питающей сети, Гц	50±1Гц		
	Сварочный ток, А	50-350		
	Потребляемая мощность, кВт	18-21		
	Диапазон рабочего напряжения, В	16-37		
	MIG-MAG ток при ПВ 100%, А (не менее)	270		
	MIG-MAG ток при ПВ 60%, А (не более)	350		
	Тип источника	инвертор		
	Тип подающего механизма	встроенный		
	Кол-во роликов в подающем механизме (не менее)	4		
	Класс защиты	IP23		
	Охлаждение	воздушное		
	Диаметр проволоки, мм	0,8-1,2		
	Продолжительность включения (ПВ)%	60		
	Многофункциональная панель управления на передней панели аппарата с возможностью регулировок силы сварочного тока, сварочного напряжения, индуктивности	ДА		
	Регулировка функции индуктивности	ДА		
	Высокопроизводительный многофункциональный источник питания (MIG-MAG\ММА)	ДА		
	Установка катушки с проволокой весом до 18 кг	ДА		
	Регулировка скорости подачи проволоки	ДА		
	Ручная дуговая сварка ММА	ДА		
	Встроенная тележка на больших колесах	ДА		
	Кнопка прогона проволоки без газа	ДА		
	Розетка для подогрева газа на 36 В	ДА		

Функция автоматической защиты от перегрева	ДА
Комплектация:	
Полуавтоматическая горелка	2шт
Обратный кабель с зажимом 3м	2шт
Газовый шланг	2шт
ЗИП и комплектующие	2 набор
Руководство по эксплуатации	2 шт

* запрет, не применяется на основании пп. «и» п. 5 ПП 1875: ни одна из использованных при определении начальной (максимальной) цены контракта (начальной (максимальной) цены договора) или цены контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) (цены заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком) договора), цена единицы товара не превышает 300 тыс. рублей и при этом произведение каждой цены единицы товара на количество такого товара не превышает 1 млн. рублей.

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются аппараты, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям санитарных правил СП 2.1.3678-20 и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Победитель закупки на право заключения договора на поставку заявленной номенклатуры для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить при поставке товара документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данные документы должны подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком продукции в техническом предложении.

2.3. Аппараты должны соответствовать требованиям:

- ГОСТ 18130-79 «Полуавтоматы дуговой сварки плавящимся металлом».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения аппаратов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя аппаратов, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки аппаратов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5. Срок изготовления аппаратов должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые аппараты должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений аппаратов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Аппараты должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка, а также комплект предоставляемой Поставщиком сопроводительной документации, подтверждающей тип, объём и качество поставляемого оборудования должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216-78.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия аппаратов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Исп.

Крылова М.В.

43-78